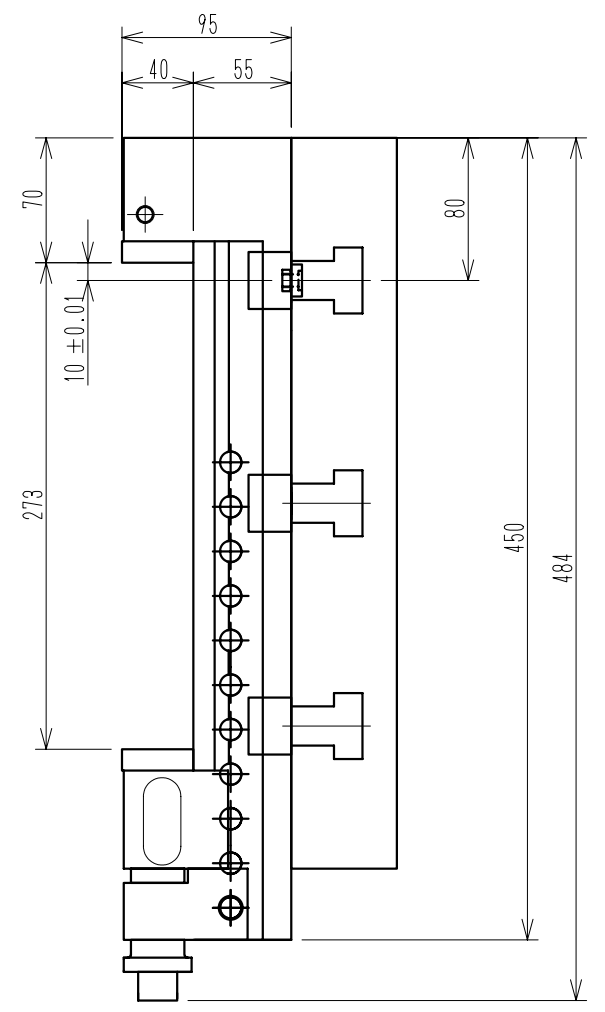
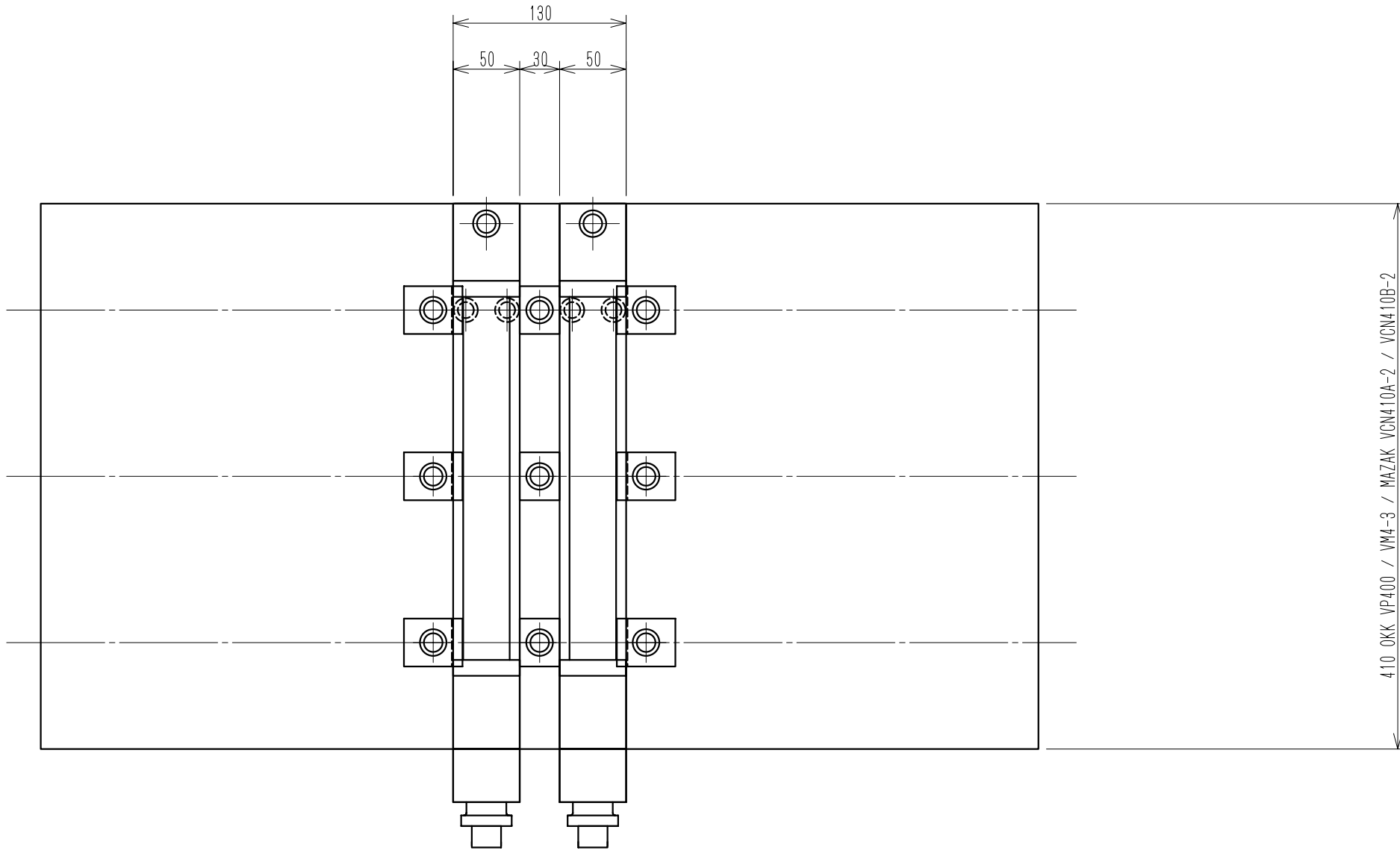


**マザック**

**機械テーブル配置参考図**

**株式会社テック・ヤスダ**

×				訂正番号	年月日	訂正事項	訂正者
×				×			
×				×			



OKK VP400 / VM4-3 / MAZAK VCN410A-2 / VCN410B-2

FANAC α-T21iEL/T14iEL

注意 FANAC α-T21iEL/T14iELの場合T溝1.4mmのため付属品入れ替え必要

面取り及び「かえり」取り指示  
 1. 指示なき場合は0.0?面取りのこと  
 2. 削り加工及び研削加工の「かえり」を取ることに注意

普通角公差	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
表面粗さ	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0	32.0	40.0	50.0	63.0

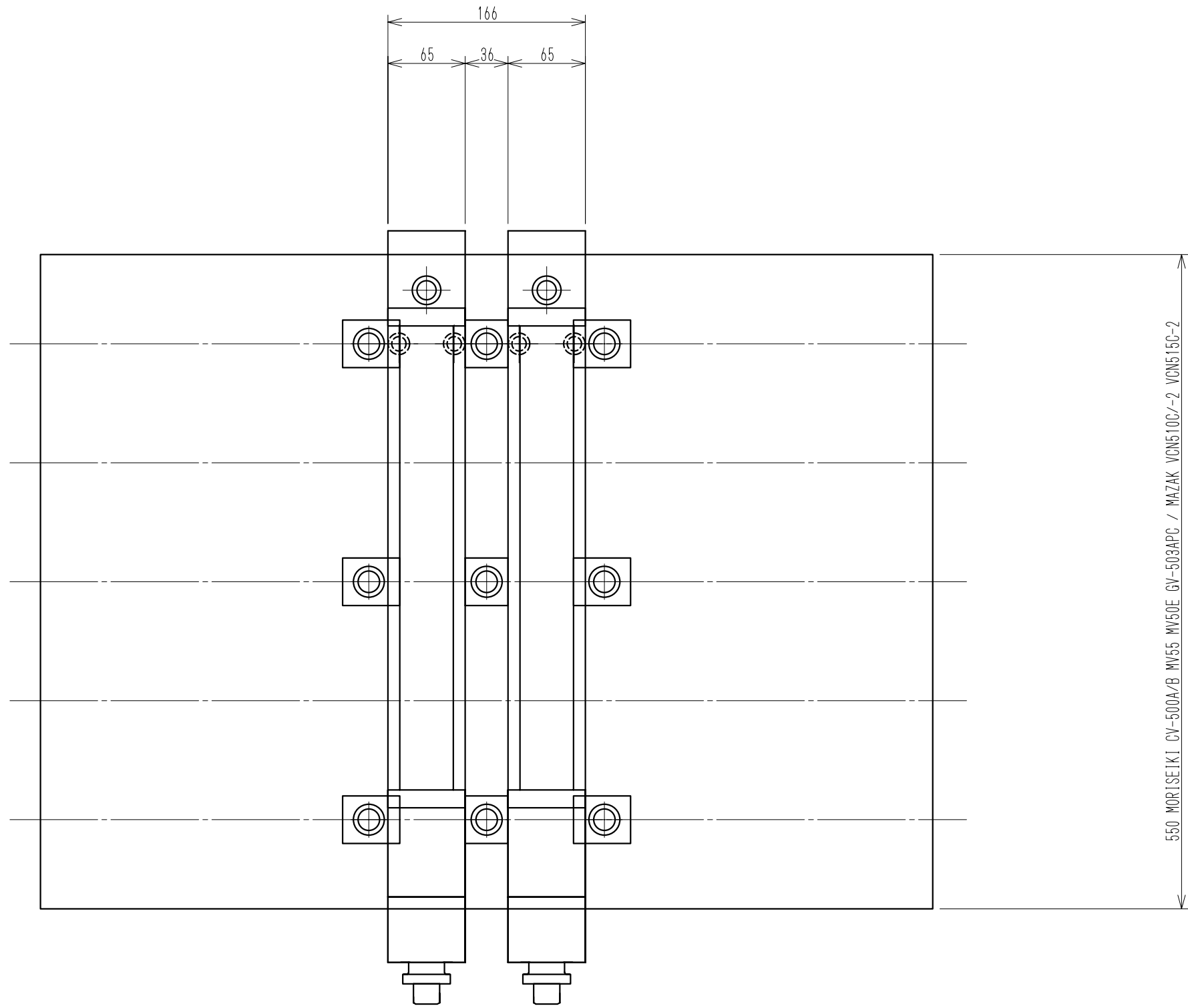
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
普通角公差	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0

工程											
課長	設計	検定	機種	VS-5045			摘要				
製図	写図	三角法	区分名	AAAAA			尺度	1:3	出図印		
品名	テーブル配置図			製日付	2007年8月22日			品番	200706251		
				材質							

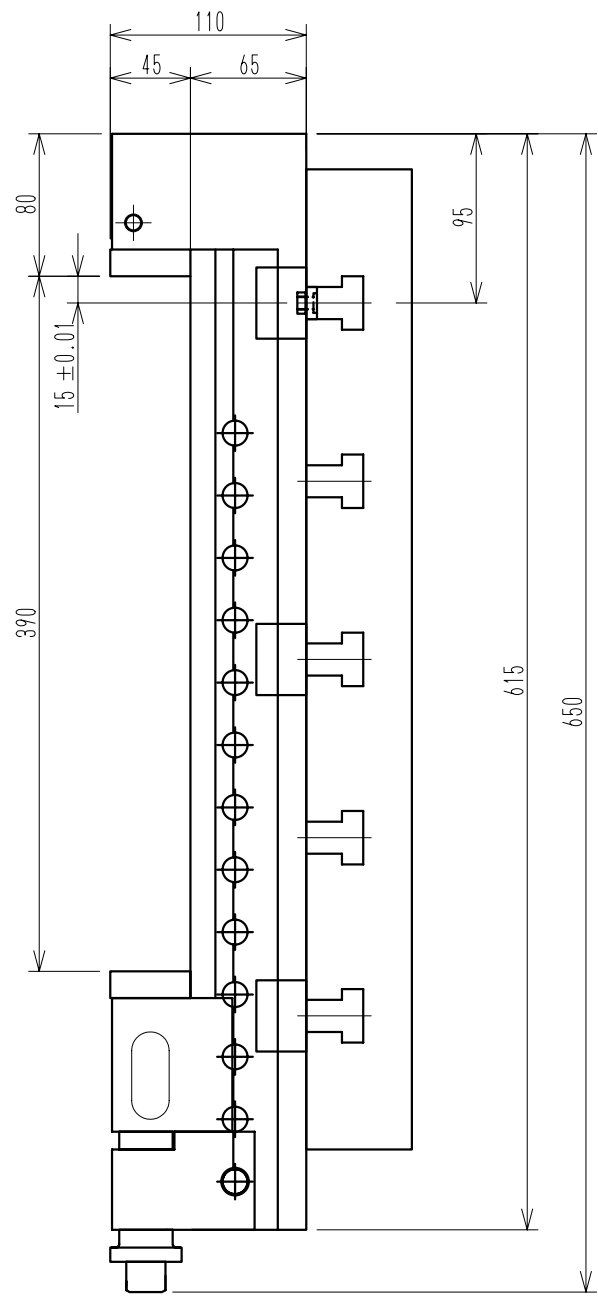




×				訂正番号	年月日	訂正事項	訂正者
×				×			
×				×			



MORISEIKI CV-500A/B MV55 MV50E GV-503APC / MAZAK VCN510C/-2 VCN515C-2

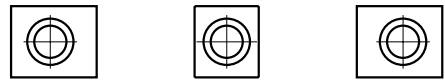
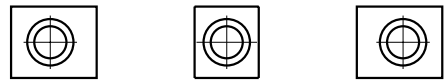
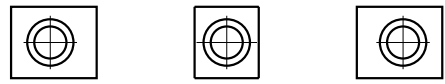


工程									
課長	設計	検定	機種	VS-6560	摘要				
製図	写図	三角法	区分名	AAAAA	尺度	1:3	出図印		
品名	テーブル配置図		製日付	2007年8月22日	品番	20070625K-2			
			材質						

面取り及び「かえり」取り指示  
 1. 指示なき場合は0.0?面取りのこと  
 2. 削り加工及び研削加工の「かえり」を取ることに注意

普通角公差	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
表面粗さ	0.4	0.8	1.2	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0	32.0	40.0

区画	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
区画	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0



工程																				
課長	又計			VS-6565																
				AAAAA				1:3												
			三角法	2007年6月25日																
品名	テーブル配置図			材質					20070625B											