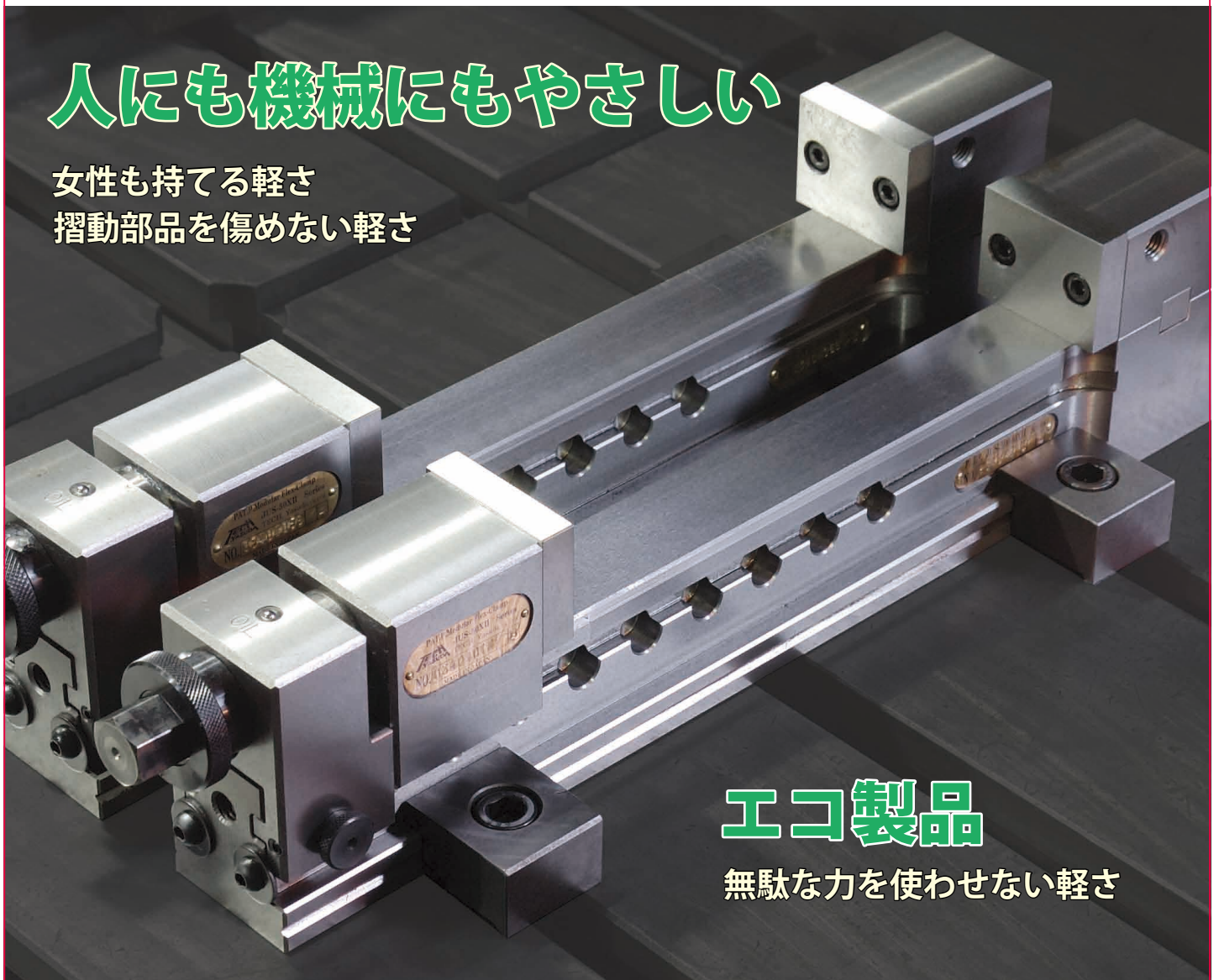


# 軽量で作業環境にやさしい テック・ヤスダの締付治具 フレックス・クランプ VS

Value Special

人にも機械にもやさしい

女性も持てる軽さ  
摺動部品を傷めない軽さ



エコ製品

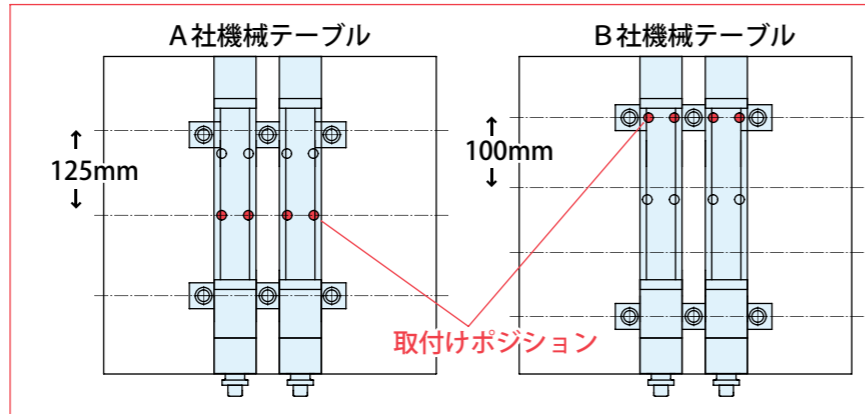
無駄な力を使わせない軽さ

# テック・ヤスタの締付治具フレックス・クランプが常識を変える!

## 1. ダブルガイド

最適な位置に配置ができる

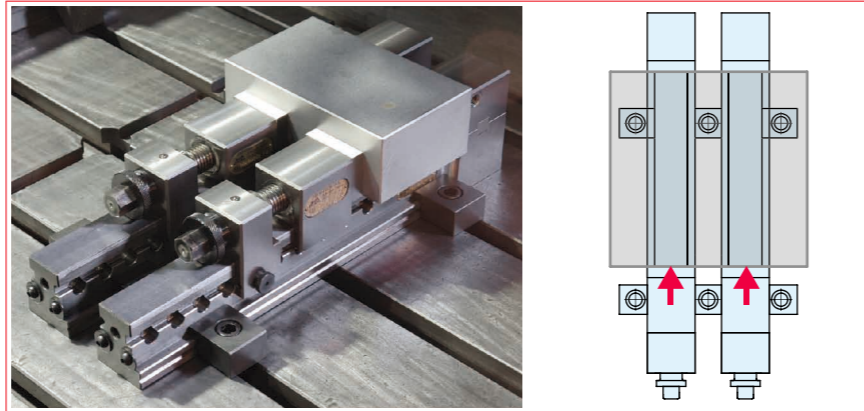
各機械メーカーのMCテーブルにできるだけ最適な配置ができるようにT溝ガイドを2カ所用意しました。さらに各機械メーカーのMCテーブルに適合するよう全8機種を用意しました。



## 2. ダブルクランプ

最適なクランプ方式

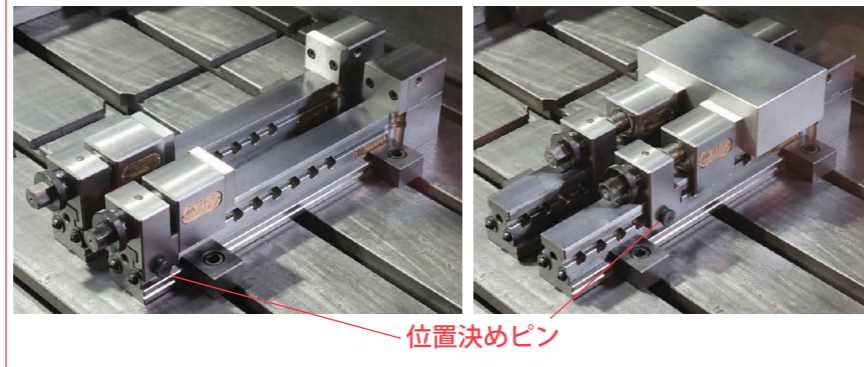
2点クランプは鋳物素材や溶断物など加工物の形状にとらわれることなく少ない締付力でも重切削ができる最良のクランプ方式です。



## 3. 瞬時に段取り替え

口金の開閉はスライド+ピン方式のステージ方式なので、段取時間を大幅に短縮

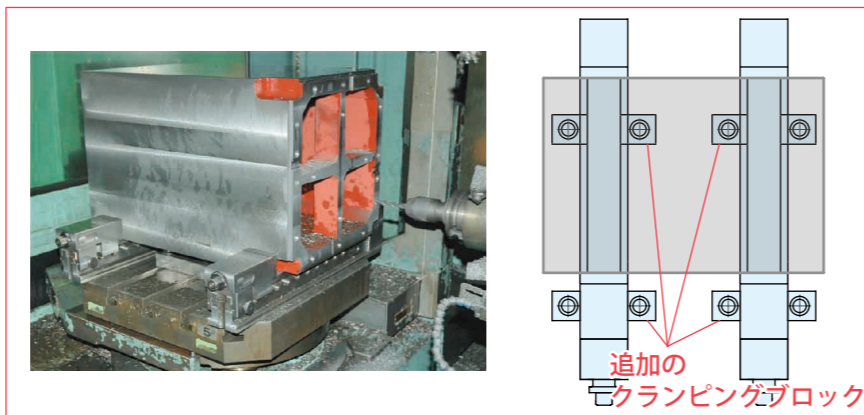
ハンドルを加工物までひたすら回す必要がなく、可動部分をスライドさせ位置決め、着脱も数十度動かすだけで済み、素早い加工物の取り替えが行えます。



## 4. 自在な口金幅

クランピングブロックを別途購入することでよりよい使い方が出来る

本製品を1台で使用したり2台の間隔を空けたりすることで加工物に合った口金幅の締付具のように使用できます。(間隔を空ける場合追加のクランピングブロックが必要です)



## 5. 軽量で省エネ (VS-5035 タイプなら 9Kg)

今までにない軽さで作業環境が格段に向上環境にやさしいエコ製品です。

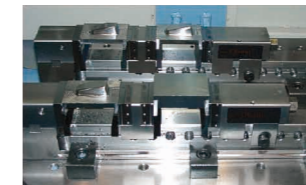
## 6. 熱変位に有利

2台1セット方式は熱放出が容易であり、切削性能と加工精度を大幅に向上

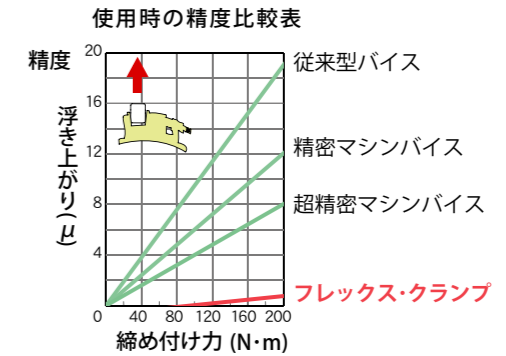
## 拡張性あふれるフレックス・クランプ

### 加工物浮き上がりZEROを実現する口金

**高精度口金ワークセット** 口金を交換することで高精度の加工が可能になります。



オーダー No	適合機種
52-50X	50X2
52-65X	65X2



## 加工物を多数個取りにする特別付属品

**中間ブロック** フレックス・クランプに組込むことで加工物の多数個加工が可能になります。



中間ブロック20型

オーダー No	適合機種
23-B	50X2αm
23	50X2
25	65X2



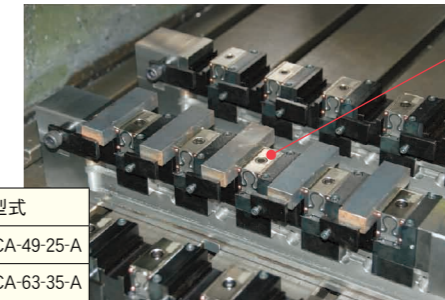
丸棒用中間ブロック

## モジュラ・クランプ

フレックス・クランプに組込むことで加工物の高精度な多数個加工が可能になります。



オーダー No.	適合機種	型式
b-41-50	50X	FC-MJC-CA-49-25-A
b-41-65	65X	FC-MJC-CA-63-35-A

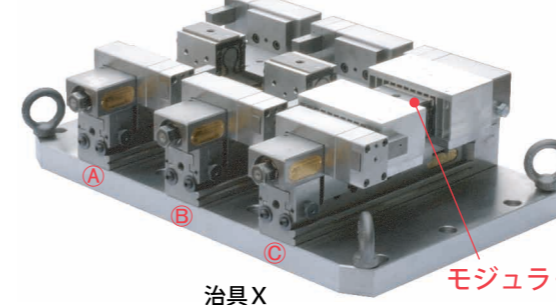


モジュラ・クランプ

## 組替え自由なクランプシステム

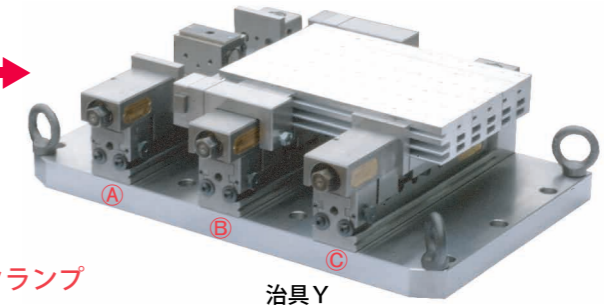
モジュラ・クランプ&フレックス・クランプシステム

組替え自由で設備投資を大幅節減



治具X

モジュラ・クランプ

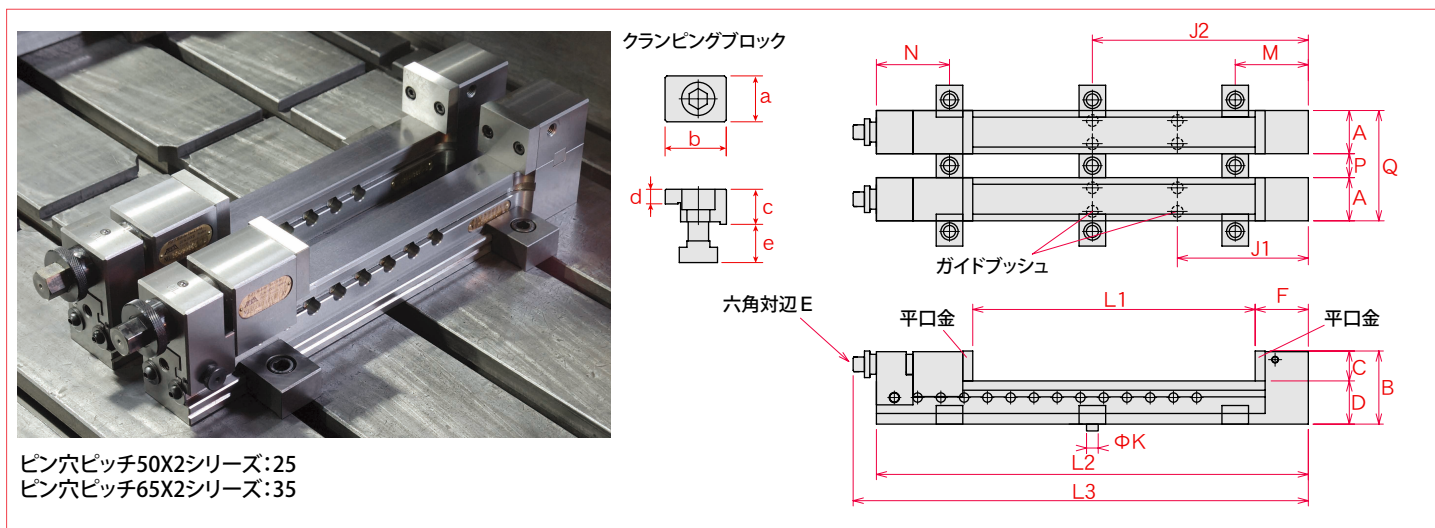


治具Y

# フレックス・クランプVSの仕様と寸法

すべての工作機械に適合

PAT



ピン穴ピッチ50X2シリーズ:25  
ピン穴ピッチ65X2シリーズ:35

オーダNo (型式)	口金開き L1	フレーム 長さ L2	全長 L3	重量 Kg (1台あたり)	付属品	スクリュー 六角対辺	スクリュー締め付け力 (1台あたり)	ワーク締め付け力 (1台あたり)	積載 MC テーブル
VS-5035	173	334	368	9	A セット…6 セット	19	50N・m ~ 80N・m	1.0t ~ 1.6t	300 ~ 350
VS-5040	223	400	434	9.5	A セット…6 セット	19	50N・m ~ 80N・m	1.0t ~ 1.6t	350 ~ 400
VS-5045	273	450	484	10.5	A セット…9 セット	19	50N・m ~ 80N・m	1.0t ~ 1.6t	400 ~ 450
VS-5050	323	500	534	11	A セット…9 セット	19	50N・m ~ 80N・m	1.0t ~ 1.6t	450 ~ 500
VS-6550	285	510	545	16	B セット…6 セット	19	70N・m ~ 110N・m	1.4t ~ 2.2t	450 ~ 500
VS-6555	320	545	580	17	B セット…9 セット	19	70N・m ~ 110N・m	1.4t ~ 2.2t	500 ~ 550
VS-6560	390	615	650	18	B セット…9 セット	19	70N・m ~ 110N・m	1.4t ~ 2.2t	550 ~ 600
VS-6565	425	650	685	19	B セット…9 セット	19	70N・m ~ 110N・m	1.4t ~ 2.2t	600 ~ 650

オーダNo (型式)	寸 法																	
	A	B	C	D	E	F	M	N	P	Q	J1	J2	K	a	b	c	d	e
VS-5035	50	95	40	55 ± 0.015	19	54	60	80	30 ~ 36	130 ~ 136	60	140	14	36	45	23	8	26
VS-5040	50	95	40	55 ± 0.015	19	70	80	80	30 ~ 36	130 ~ 136	80	215	14	36	45	23	8	26
VS-5045	50	95	40	55 ± 0.015	19	70	80	80	30 ~ 36	130 ~ 136	80	215	18	36	45	23	8	26
VS-5050	50	95	40	55 ± 0.015	19	70	85	80	30 ~ 36	130 ~ 136	85	215	18	36	45	23	8	26
VS-6550	65	110	45	65 ± 0.015	19	80	95	110	36 ~ 42	166 ~ 172	95	250	18	40	48	28	11.5	30
VS-6555	65	110	45	65 ± 0.015	19	80	95	110	36 ~ 42	166 ~ 172	95	160	18	40	48	28	11.5	30
VS-6560	65	110	45	65 ± 0.015	19	80	95	110	36 ~ 42	166 ~ 172	95	160	18	40	48	28	11.5	30
VS-6565	65	110	45	65 ± 0.015	19	80	110	110	36 ~ 42	166 ~ 172	150	175	18	40	48	28	11.5	30

付属品 A セット: クランピングブロック+Tナット+六角穴付きボルト (M12)

付属品 B セット: クランピングブロック+Tナット+六角穴付きボルト (M16)

※ 加工物が薄板 (厚み 5mm 程度のもの) や合金素材の場合はスクリュー締め付け力を約 30N・m 低くしてください。

※ フレックス・クランプはラチェットトルクレンチで締め付けるようになっています。

ただしトルクレンチは製品には付属されていません。

※ フレックス・クランプを設置後、平行ブロックを使用して機械 X 軸に対して口金の平行を出す段取り作業が必要です。

※ フレックス・クランプ 2 台の間を空ける場合は追加の付属品セットが必要となります。

※ ガイドブッシュが機械の T 溝に合わない場合は別途適正サイズのガイドブッシュをご購入願います。

※ 特別加工等フレックス・クランプ本体の改造は致しません。標準品のフレックス・クランプシリーズをご購入願います。

※ フレックス・クランプのオプション部品 (特殊口金、ワーク受け台など) はフレックス・クランプ総合カタログをご参照ください。



## 安全に関するご注意!

- 取り扱いには取り扱い説明書に従ってください。  
(使い方を誤ると事故やケガに至ることがあります)
- 本製品を改造しないでください。

- このカタログに掲載した仕様及び外観は、改善などのため予告なく変更することがありますのであらかじめご了承願います。
- 随時新しい使用例をご紹介します。皆さんのアイデアをご紹介しますのでお知らせください。お待ちしております。

**株式会社テック・ヤスタ**

〒920-0022 石川県金沢市北安江4丁目16-7

TEL (076)265-8655 FAX (076)265-5842

http://www.f-yasuda.co.jp

E-mail art1440@f-yasuda.co.jp

お問合せ、ご用命は…