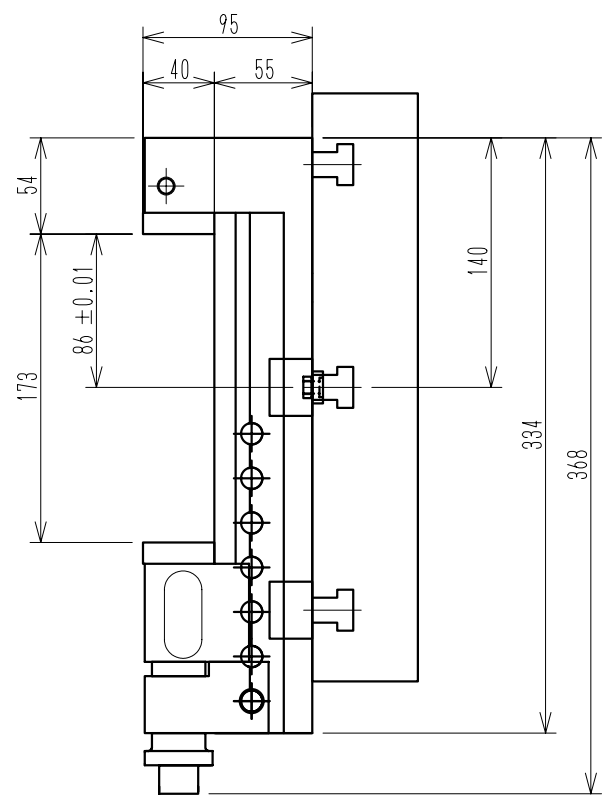
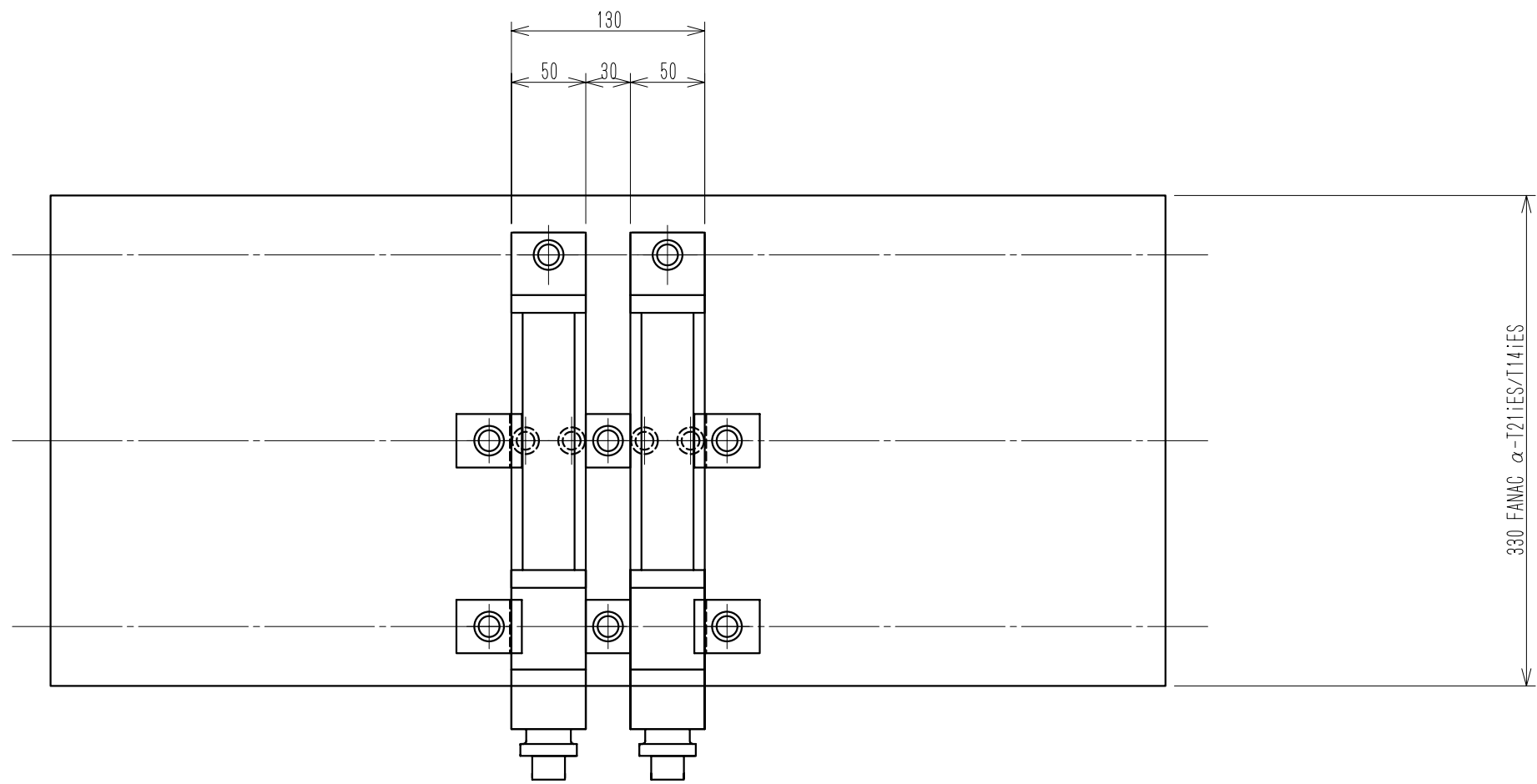


ファナック

機械テーブル配置参考図

株式会社テック・ヤスダ

×				訂正番号	年月日	訂正事項	訂正者
×				×			
×				×			



FANAC α-T21iES/T14iES

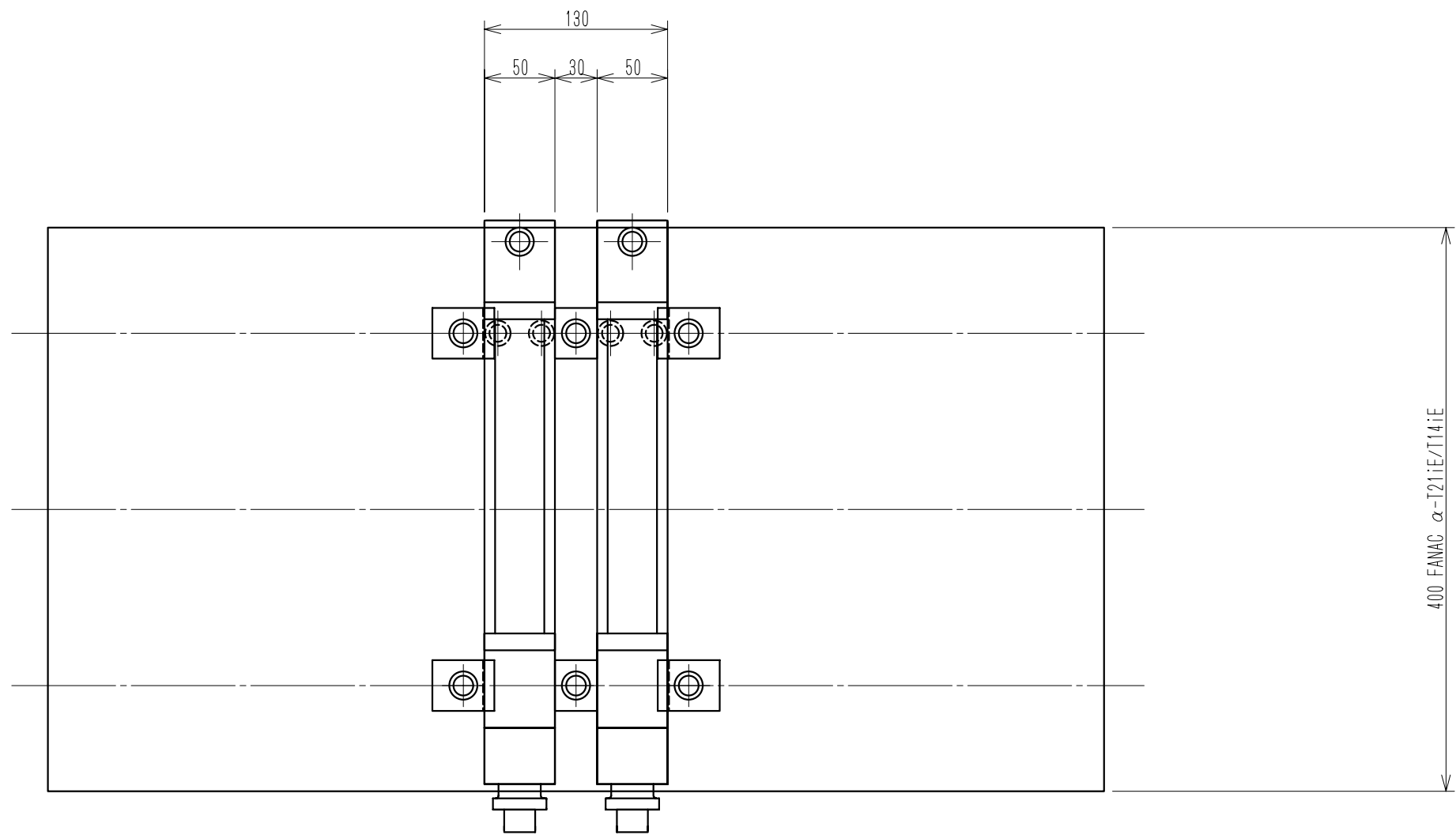
面取り及び「かえり」取り指示
 1. 指示なき場合は0.0?面取りのこと
 2. 削り加工及び板金加工の「かえり」を取ることに注意

普通角度差	13°/10°	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9	±1.0
-------	---------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

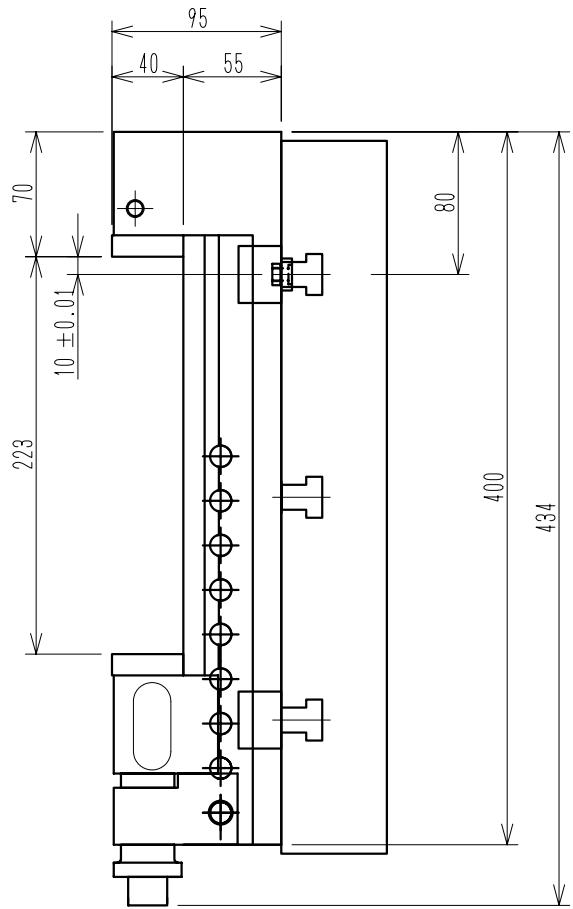
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
区画	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0

工程											
課長	設計	検定	機種	VS-5035			摘要				
製図	写図	三角法	区分名	AAAAA			尺度	1:3	出図印		
品名	テーブル配置図			製図日付	2007年8月22日			品番	20070625H-2		
				材質				実施	製番		

×				訂正番号	年月日	訂正事項	訂正者
×				×			
×				×			



400 FANAC α-T21iE/T14iE



FANAC α-T21iE/T14iE

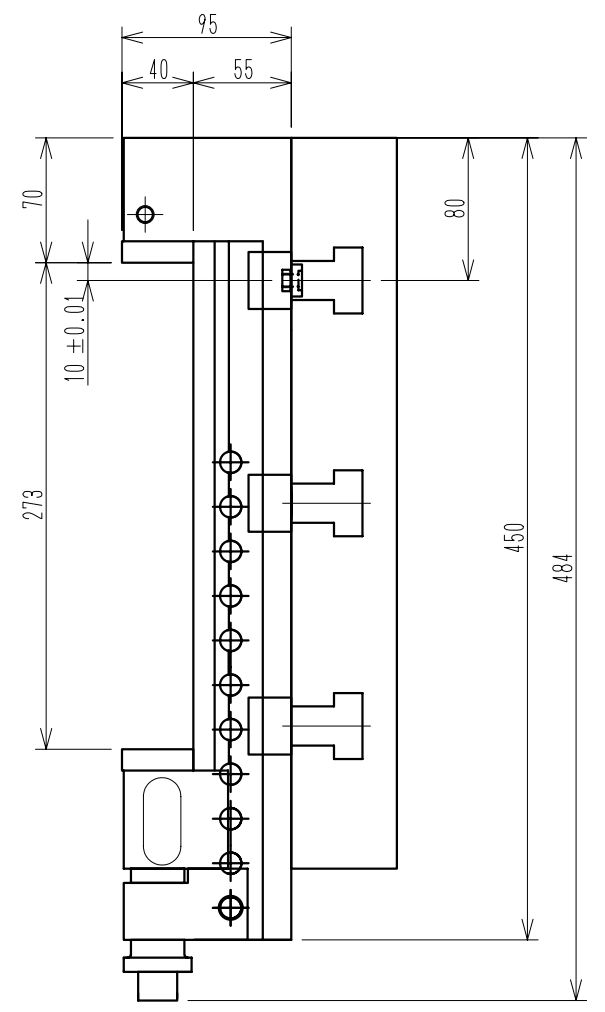
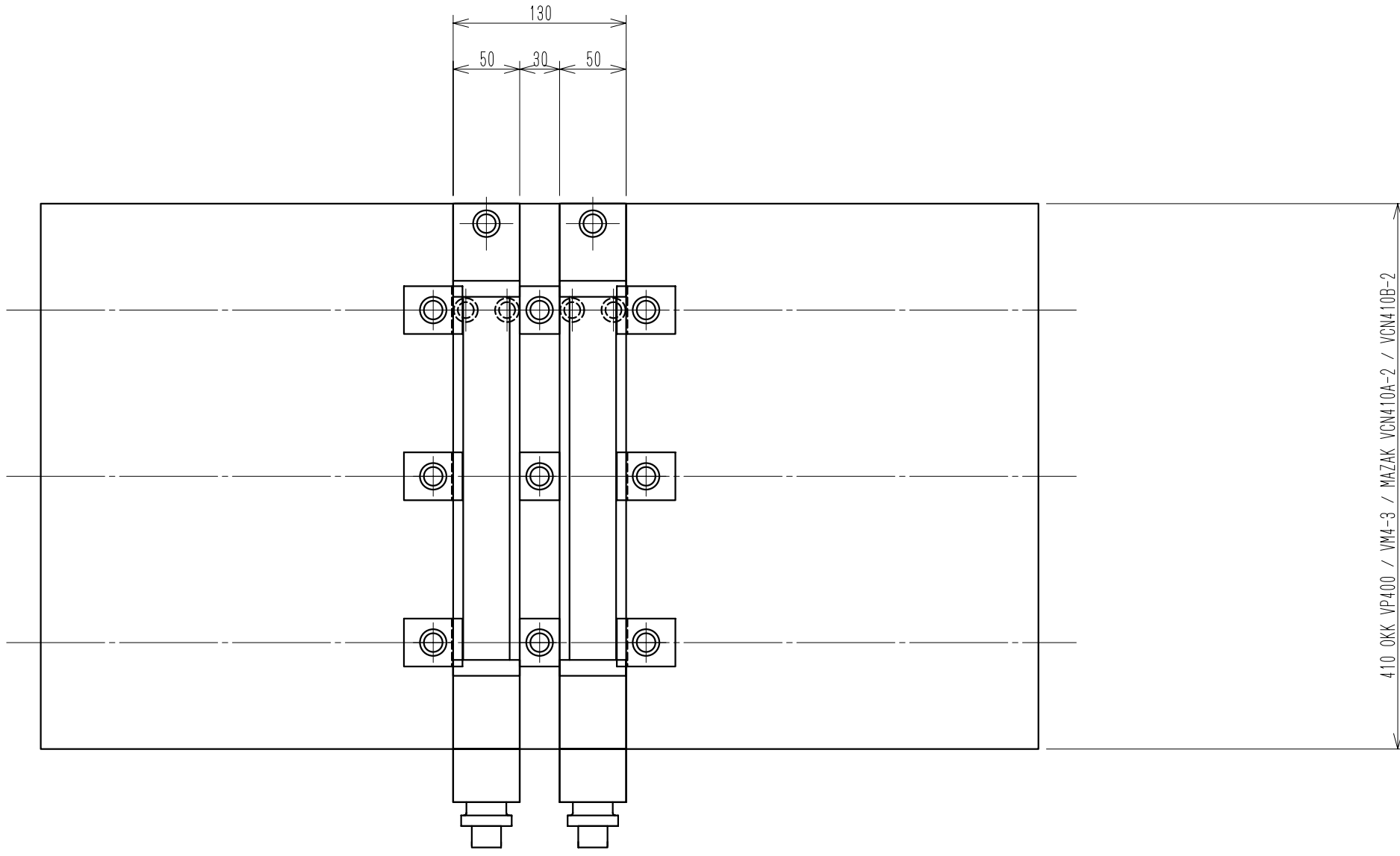
面取り及び「かえり」・「取り」指示
 1. 指示なき様は0.0?面取りのこと
 2. 削り加工及び研削加工の「かえり」を取ることに注意

普通角度差	1°/10mm	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5
-------	---------	------	------	------	------	------

区画	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
区画	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50

工程											
課長	設計	検定	機種	VS-5040			摘要				
製図	写図	三角法	区分名	AAAAA			尺度	1:3	出図印		
品名	テーブル配置図			製日付	2007年7月6日			品番	20070625D		
				材				製			
				施				製			
				番				施			

×				訂正番号	年月日	訂正事項	訂正者
×				×			
×				×			



OKK VP400 / VM4-3 / MAZAK VCN410A-2 / VCN410B-2

FANAC α-T21iEL/T14iEL

注意 FANAC α-T21iEL/T14iELの場合T溝14mmのため付属品入れ替え必要

面取り及び「かえり」取り指示
 1. 指示なき場合は0.0?面取のこと
 2. 削り加工及び研削加工の「かえり」を取ることに注意

普通角公差	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
表面粗さ	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0

区画	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
区画	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

工程																						
課長	設計	検定	機種	VS-5045															摘要			
製図	写図	三角法	区分名	AAAAA															尺度	1:3	出図印	
品名	テーブル配置図												製日付	2007年8月22日						品番	200706251	
													材							製		
													管							施		